

Утверждаю
Зам.директора по УР _____ Пацюк Е.В.
Расписание учебных занятий очно-заочного отделения ВО бакалавриата на 2 полугодие 2022-2023 учебного года

| День | Время | М-11о/з-22 | М-21о/зу-21 |
|-------------|-------|--|--|
| Понедельник | 15.00 | | |
| | 16.40 | | |
| | 18.20 | | |
| | 20.00 | | |
| Вторник | 15.00 | | Немецкий язык (пр) к.ф.н. Белозерова Е.В. А-8 |
| | 16.40 | Матемитика (л,пр) ст.пр. Киселева М.Н. А-13 | Автоматизированные сметные расчеты(л,пр,лаб) ст.пр. Рыжова О.А. А-6 |
| | 18.20 | Культурология (л, пр) к.ю.н. Балибардина Н.Г. А-1 | Организация, нормирование и оплата труда(л,пр) 12 нед. ст.пр. Рыжова О.А. А-6 / Бухгалтерский и управленческий учет (пр)4 нед. к.э.н. Макарова Е.В. А-6 |
| | 20.00 | Немецкий язык (пр) к.ф.н. Белозерова Е.В. А-8 | Бухгалтерский и управленческий учет (пр) к.э.н. Макарова Е.В. А-6 |
| Среда | 15.00 | | |
| | 16.40 | | |
| | 18.20 | | |
| | 20.00 | | |
| Четверг | 15.00 | Английский язык (пр) к.п.н. Лисина Л.М. А-8 | Английский язык (пр) к.ф.н. Белозерова Е.В. А-6 |
| | 16.40 | Правовое регулирование прозводственной деятельности предприятия (л, пр) к.ю.н. Балибардина Н.Г. А-1 | Основы предпринимательства (л, пр) 12 нед. к.э.н. Токарева О.Б. А-6 |
| | 18.20 | Теория менеджмента (пр) к.э.н Токарева О.Б. А-23 | Основы правовых знаний (л, пр) * д.ю.н. Сухинин А.В. А-24 / Автоматизированные сметные расчеты(л,пр,лаб) ** ст.пр. Рыжова О.А. А-6 |
| | 20.00 | Матемитика (л,пр)* ст.пр. Киселева М.Н. А-13 / Элективные дисциплины по физической культуре и спорту (л.)** 4 нед. А-6 к.п.н. Дорофеева Г.А. | Физическая культура и спорт (л, пр) */ Элективные дисциплины по физической культуре и спорту (л.)** 4 нед. А-6 к.п.н. Дорофеева Г.А. |
| Пятница | 15.00 | | |
| | 16.40 | | |
| | 18.20 | | |
| | 20.00 | | |
| Суббота | 8.00 | Социология и психология (л,пр) к.п.н Чулкова А.В. А-6 | Безопасность жизнедеятельности(л,пр) *к.г.н. Решетникова М.В. А-1 / Управление рисками и страхование (л, пр) к.э.н.Суркова О.А. А-1 |
| | 9.40 | Экономика природопользования(л,пр) * к.г.н. Решетникова М.В. А-6 / Теория менеджмента (л) * к.э.н Токарева О.Б. А-6 | Макроэкономика (л,пр)12 нед. к.э.н. Шукина Н.В. А-1 |
| | 11.40 | | Статистика (л,пр.) 12 нед. ст.пр. Секачева Т.В. А-1 |
| | 13.20 | | |

Специалист по УМР д/о

Котельникова Н.Е.